



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Zaklików, 06.12.2017 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR FCH 003/B/2017

dotyczące wyboru najkorzystniejszej oferty na dostawę szlifierko-polerki do pracy manualnej w ramach projektu pt.: „Uruchomienie produkcji nowej generacji wielkogabarytowych elementów złącznych dla przemysłu motoryzacyjnego do zastosowania w pojazdach specjalnych”, którego dofinansowanie realizuje Zamawiający w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014 - 2020

Oś priorytetowa: I Konkurencyjna i innowacyjna gospodarka
Działanie: 1.4 Wsparcie MŚP Poddziałanie: 1.4.1 Dotacje bezpośrednie
Typ: 1 Rozwój MŚP

Wniosek o dofinansowanie projektu nr: RPPK.01.04.01-18-0061/17-00

I. INFORMACJE OGÓLNE

Tytuł zamówienia	Dostawa szlifierko-polerki do pracy manualnej
Termin składania ofert	Do 15.12.2017 r. godzina 15.00
Nazwa Zamawiającego	HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o.
Miejsce i sposób składania ofert	Oferta wraz z załącznikami powinna być przesłana za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: z.rokosz@fastec.pl (skan oferty podpisanej przez osobę uprawnioną) lub dostarczona w formie papierowej osobiście, pocztą lub przez kuriera do siedziby Zamawiającego, tj. na adres: ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane. Decyduje data i godzina wpłynięcia oferty do Zamawiającego.
Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę	z.rokosz@fastec.pl

www.fastec.pl



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia	Zbigniew Rokosz – Prezes Zarządu tel.: 608 697 121 email: z.rokosz@fastec.pl Teresa Jędrzejewska – Kierownik Działu Zapewnienia Jakości tel.: 500 501 807 email: t.jedrzejewska@fastec.pl
Skrócony opis przedmiotu zamówienia	Zamówienie obejmuje dostawę szlifierko-polerki do pracy manualnej
Tryb udzielenia zamówienia	Konkurs ofert – zasada konkurencyjności
Miejsce realizacji zamówienia	Województwo: podkarpackie Powiat: stalowowolski Miejscowość: Zaklików

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Cel zamówienia	Celem zamówienia jest zakup szlifierko-polerki do pracy manualnej w ramach projektu pt.: „Uruchomienie produkcji nowej generacji wielkogabarytowych elementów złącznych dla przemysłu motoryzacyjnego do zastosowania w pojazdach specjalnych”, o którego dofinansowanie ubiega się Zamawiający w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014 – 2020, Oś priorytetowa: I Konkurencyjna i innowacyjna gospodarka Działanie: 1.4 Wsparcie MŚP Poddziałanie: 1.4.1 Dotacje bezpośrednie, Typ: 1 Rozwój MŚP Wniosek o dofinansowanie projektu nr: RPPK.01.04.01-18-0061/17
Opis przedmiotu zamówienia	Przedmiotem zamówienia jest szlifierko-polerka do pracy manualnej o parametrach nie gorszych niż wskazano poniżej: -2 stanowiska robocze do montażu dysków o średnicy co najmniej 250 mm, - dwa niezależne silniki i niezależna wizualizacja obrotów, -regulacja szybkości obrotowej w zakresie do co najmniej 600 obr/min, -sterownik cyfrowy z wyświetlaczem i przyciskami membranowymi, -przyłącza dopływu i odpływu wody, - automatyczne odcięcie wody, -osłona antyrozpyrzowa, -dokumentacja w języku polskim.

www.fastec.pl



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



	<p>ZAKRES DOSTAWY:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Jednostka główna2. Dwa dyski robocze do montażu tarcz szlifierskich3. Dwie podkładki magnetyczne, samoprzylepne do montażu na dyskach roboczych4. Jedno opakowanie podkładek magnetycznych wielokrotnego użytku do montażu samoprzylepnych papierów ściernych, sukien polerskich, folii diamentowych na dyskach roboczych z podkładką magnetyczną, jednostronnie pokryta powłoką pozwalającą na łatwe usunięcie samoprzylepnych materiałów eksploatacyjnych5. Opakowanie papieru ściernego samoprzylepnego z ziarnem węgla krzemu do szlifowania na mokro o ziarnistości P806. Opakowanie papieru ściernego samoprzylepnego z ziarnem węgla krzemu do szlifowania na mokro o ziarnistości P1207. Opakowanie papieru ściernego samoprzylepnego z ziarnem węgla krzemu do szlifowania na mokro o ziarnistości P2408. Opakowanie papieru ściernego samoprzylepnego z ziarnem węgla krzemu do szlifowania na mokro o ziarnistości P6009. Opakowanie papieru ściernego samoprzylepnego z ziarnem węgla krzemu do szlifowania na mokro o ziarnistości P120010. Samoprzylepna tarcza do dokładnego szlifowania11. Opakowanie sukna polerskiego z magnetyczną powierzchnią montażową12. Opakowanie pasty diamentowej13. Opakowanie płynu smarująco-chłodzącego14. Transport do siedziby Zamawiającego15. Rozruch urządzenia w siedzibie Zamawiającego.
Kod CPV	38900000-4 różne przyrządy do badań lub testowania
Harmonogram realizacji zamówienia	Termin realizacji zamówienia: do 10 tygodni od daty złożenia zamówienia/podpisania umowy
Załączniki	Załącznik 1.: „Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym”

III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

www.fastec.pl



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Fundusze
Europejskie
Program Regionalny



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Dostawcą przedmiotu zamówienia może być podmiot, który spełnia następujące warunki:

- 1) złoży oświadczenie, że posiada odpowiednie kwalifikacje, możliwości techniczne oraz niezbędne doświadczenie do zrealizowania zadania;
- 2) złoży oświadczenie, że nie zalega z należnościami z tytułu podatków i opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne;
- 3) złoży oświadczenie, że nie zachodzą wobec Dostawcy przesłanki do wszczęcia postępowania upadłościowego lub likwidacyjnego.

Weryfikacja spełnienia warunków udziału w postępowaniu odbywa się na podstawie oświadczenia Dostawcy.

IV. DODATKOWE WYMAGANIA

1. Wymagania ogólne

- 1.1. Dostawca zobowiązany jest do przedstawienia szczegółowej specyfikacji zakresu i kosztów dostawy;
- 1.2. Dostawca zobowiązany jest do złożenia wymaganego oświadczenia wg Załącznika nr 1 oraz oświadczenia (oświadczeń) spełnienia warunków udziału w postępowaniu (pkt. III Zapytania).
- 1.3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych;
- 1.4. Każdy Dostawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę;
- 1.5. Oferta powinna być wykonana w języku polskim;
- 1.6. W przypadku ofert złożonych w walucie obcej przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w dniu dokonania oceny ofert przez Komisję konkursową;
- 1.7. Dostawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty;
- 1.8. Zamawiający nie przewiduje kosztów udziału w postępowaniu;
- 1.9. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę;
- 1.10. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od zamówienia lub unieważnienia przedmiotowej procedury bez podania przyczyny.
- 1.11. Zamawiający wymaga udzielenia minimum 12 miesięcy gwarancji na dostarczone i zamontowane maszyny i urządzenia.

2. Lista wymaganych dokumentów

- 2.1. Oferta Dostawcy zawierająca wszystkie wymagane informacje, a w szczególności:
 - 2.1.1. Cena netto,
 - 2.1.2. Termin realizacji podany w tygodniach,
 - 2.1.3. Długość oferowanej gwarancji podana w miesiącach,
 - 2.1.4. Wszystkie elementy wskazane w ZAKRESIE DOSTAWY oraz parametry wskazane w Opisie przedmiotu zamówienia zamieszczone w tabeli w Rozdziale II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA.
- 2.2. Oświadczenie wg Załącznika nr 1.
- 2.3. Oświadczenie (oświadczenia) do zapytania ofertowego z dn. 06.12.2017r, potwierdzające spełnienie warunków z punktu III w/w zapytania.

www.fastec.pl



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



V. OCENA OFERTY

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:

- „Cena netto” (waga 80%)
- „Termin realizacji” (waga 10%)
- „Gwarancja” (waga 10%)

W kryterium „Cena netto” najwyższą liczbę punktów (80) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem:

Liczba punktów oferty = (cena oferty najniżej skalkulowanej x 80)/cena oferty ocenianej,

W kryterium „Termin realizacji” oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od zaproponowanego terminu realizacji przedmiotu zamówienia:

- a) Czas realizacji zamówienia do 6-8 tygodni = 10 punktów;
- b) Czas realizacji zamówienia do 8-10 tygodni = 5 punktów;
- c) Czas realizacji zamówienia powyżej 10 tygodni = 0 punktów.

W kryterium „Gwarancja” oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od długości okresu udzielonej gwarancji:

- a) Okres gwarancji 12 miesięcy i dłużej = 10 punktów;
- b) Okres gwarancji krótszy niż 12 miesięcy = 0 punktów.

2. Punkty przyznane w poszczególnych kryteriach oferty zostaną do siebie dodane.

3. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert zaproponuje Oferentowi, który uzyskał największą ilość punktów zawarcie umowy na realizację przedmiotu zamówienia.

4. W przypadku uzyskania takiej samej liczby punktów, przez co najmniej dwóch Oferentów, zostaną oni wezwani do ponownego przedstawienia ofert.

VI. WYKLUCZENIA

Do oceny ofert dopuszczone będą tylko oferty i Dostawcy spełniający w całości wymagania określone w paragrafach III, IV oraz V. Zamawiający posiada prawo do odrzucenia oferty jeśli jest niekompletna lub niezgodna z zapytaniem.

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i/lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym, a Dostawcą, polegające na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,

www.fastec.pl



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



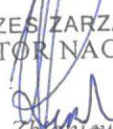
Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

VII. ZAMAWIAJĄCY

Nazwa	HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o.
Adres	ul. Lubelska 41 37-470 Zaklików
Numer telefonu	15/8738822
Fax	15/8738325
NIP	8652519608

PREZES ZARZĄDU
DYREKTOR NACZELNY

mgr inż. Zbigniew Rokosz

www.fastec.pl